臺中市總工業會(原臺中縣工業會)
Taichung City General Industrial Association
職業訓練中心 • 技術士技能檢定即測即評及發證試務中心

堆高機操作職類單一級術科測試
第一站術科測試檢查項目
參考資料

本會劉文峰老師整理

僅供參考

第一站、作業前堆高機性能檢查、檢查時間15分鐘

應檢人必須服裝整齊並依規定繫妥安全帶或扣妥安全帽(工程用)，不得穿拖（涼）鞋、抽菸、嚼檳榔、喝酒等。

應檢期間應檢人應穿戴妥安全帽(工程用)及反光背心。
應檢人於第一站僅做檢查及填寫紀錄表，不做故障排除與維修。

應檢人員不得轉動起動馬達，否則以不及格論處。
本站性能靜態檢查共20項，由監評人員設置製作5項異常狀況，每項異常或故障狀況僅能設置單一異常或故障點，上、下午各設置一次，故障點以不同為原則。

判斷錯誤、未檢查或項目錯誤達三項者為不及格。

應檢人若因修正塗改，必須於修正塗改處簽名或蓋章。

檢查完畢以後，必須將不良或故障之項目依規定於檢查紀錄表內，之「正常」或「異常」欄內打 V 表示，答案不明確者，視同錯誤。

應檢人應清楚朗誦檢查項目，並確實指出要檢查之部位，再實施檢查工作，檢查步驟應正確，檢查方法應正確，異常或故障點檢查位置應正確，並完成該項全部檢查。

必需保持檢查前之檢查項目原狀，並維持整潔，唯不得報出檢查結果。

鑰匙未繳回，直接判定不及格。

二、第一站術科測試性能檢查紀錄表

檢定編號		檢查結果	□及 格 □不及格 □缺 考 □棄 權		
姓 名		檢定日期	年 月 日	標準時間	15 分鐘
檢定場次	□上午 □下午			實測時間	分 秒

項次	檢查項目	應檢人判斷		監評人員評定		
		正常	異常	答案錯誤	未檢查	項目錯誤
1	冷卻液 （副水箱）		□過高 □過低			
2	引擎機油量		□過高 □過低			
3	電瓶液量及樁頭清潔		□1 □2 □3 □4 □5 □6 □正極 □負極			
4	煞車油量		□過高 □過低			
5	液壓油量		□過高 □過低			
6	離合器／吋動踏板作動					
7	煞車踏板作動					
8	駐車煞車拉柄（踏板）作動					
9	安全帶裝置					
10	目測輪胎胎壓		□前左 □前右 □後左 □後右			
11	輪胎固定螺絲		□前左 □前右 □後左 □後右			

12	喇叭作用					
13	充電、機油指示燈		□充電 □機油			
14	前（照）燈		□左 □右			
15	方向燈		□前左 □前右 □後左 □後右			
16	煞車燈		□左 □右			
17	倒車燈、倒車警報器		□左燈 □右燈 □倒車警報器			
18	工作警示燈					
19	液壓缸與液壓油管洩漏		□升降□傾斜□轉向			
20	承載貨叉與貨叉固定銷		□左 □右			
錯誤或未檢查合計				共 項		

註：1.本站性能靜態檢查共 20 項，判斷錯誤、未檢查（含紀錄正確但未檢查）或項目錯誤達三項者為不及格；應檢人若因修正塗改，必須於修正塗改處簽名或蓋章。

2.請將每項檢查結果分別填入應檢人判斷欄內，以打「✓」表示。

3.本紀錄表未繳交及實測時間超過者，以不及格論處。

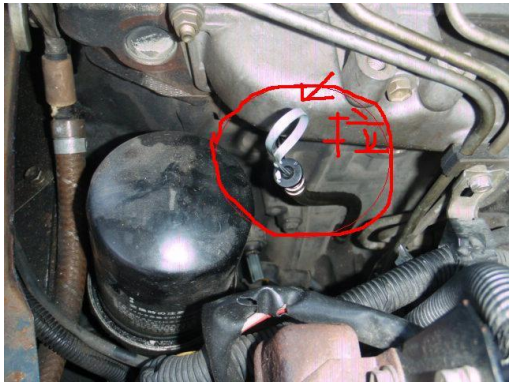
4.本紀錄表「姓名」欄，請應檢人先親自簽名，並由監評人員確認。

5.監評人員複查如為「錯誤」時，請先於監評人員評定欄內打「✓」，再於第一站評審表「事實說明」欄內記錄事實，以備查核。

監評人員簽名：　　（請勿於測試結束前先行簽名）

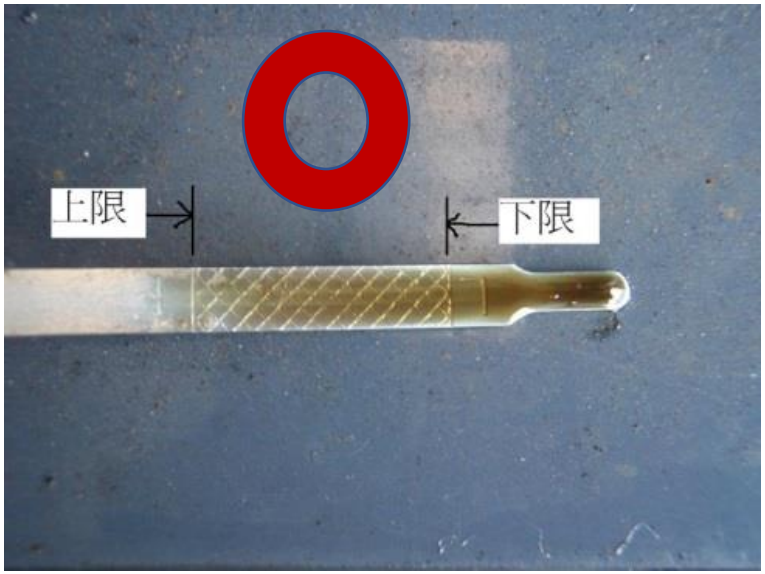
1 冷卻液(副水箱)

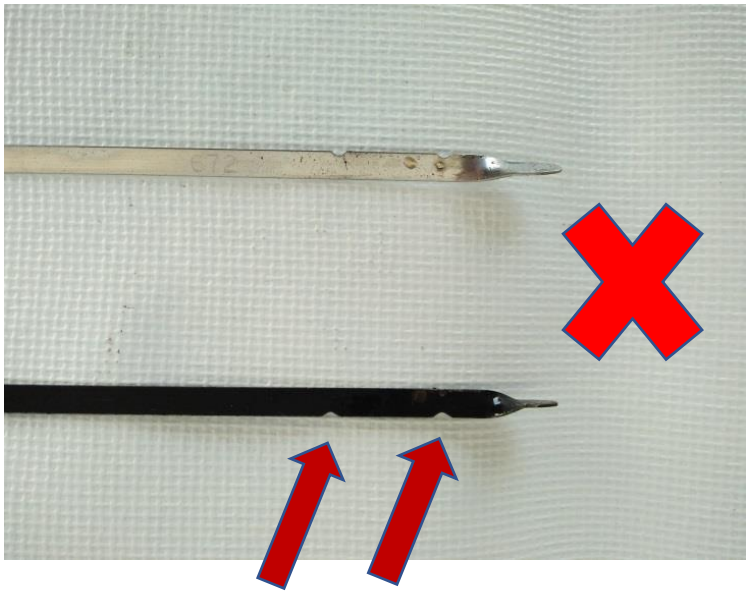
- □過高 □過低
- **方法**從水箱背後往內(前)照，從水箱外側目視檢查冷卻水液面高度。
- **正常**冷卻水面在上、下限（兩條凸線）之間。
- **異常**冷卻水液面，**高於上限或低於下限**或滿水都屬異常。



2 引擎機油量

- □過高 □過低
- **方法**先抽出油尺擦拭乾淨，重新插回要插到底，再次抽出後檢查機油量，檢查完再次擦拭乾淨後插回。
- **正常**機油油位在 F(上限)和 L(下限)刻度之間。
- **異常**機油油位，**高於上限或低於下限**，或根本都沾不到油。



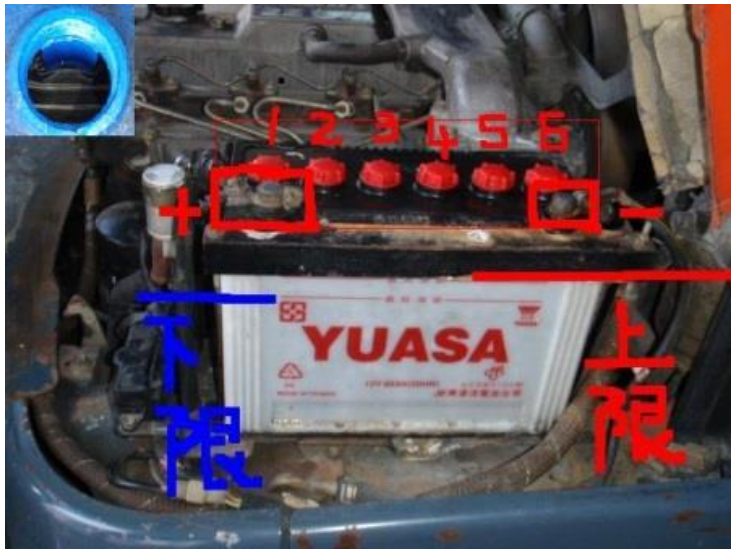


3 電瓶液量及椿頭清潔

□1 □2 □3 □4 □5 □6

□正極　　□負極

- **方法**從外觀分別目視檢查六格(正極旁為第一格)電解液面，人與電瓶保持距離，手伸直輕搖電瓶，Led燈從電瓶外側往內照，頭伸進車內看電瓶內側，判斷6格都正常還是有一格異常。
- **正常**電瓶液位在上限刻度和下限刻度之間。
- **異常**電瓶液位，**高於上限刻度或低於下限刻度**。



3 電瓶液量及樁頭清潔

☐1 ☐2 ☐3 ☐4 ☐5 ☐6

☐正極　　☐負極

- 方法從外觀分別目視檢查六格(正極旁為第一格)電解液面，人與電瓶保持距離，手伸直輕搖電瓶，Led燈從電瓶外側往內照，頭伸進車內看電瓶內側，判斷6格都正常還是有一格異常。
- 正常電瓶液位在上限刻度和下限刻度之間。
- 異常電瓶液位，高於上限刻度或低於下限刻度。

3 電瓶液量及樁頭清潔

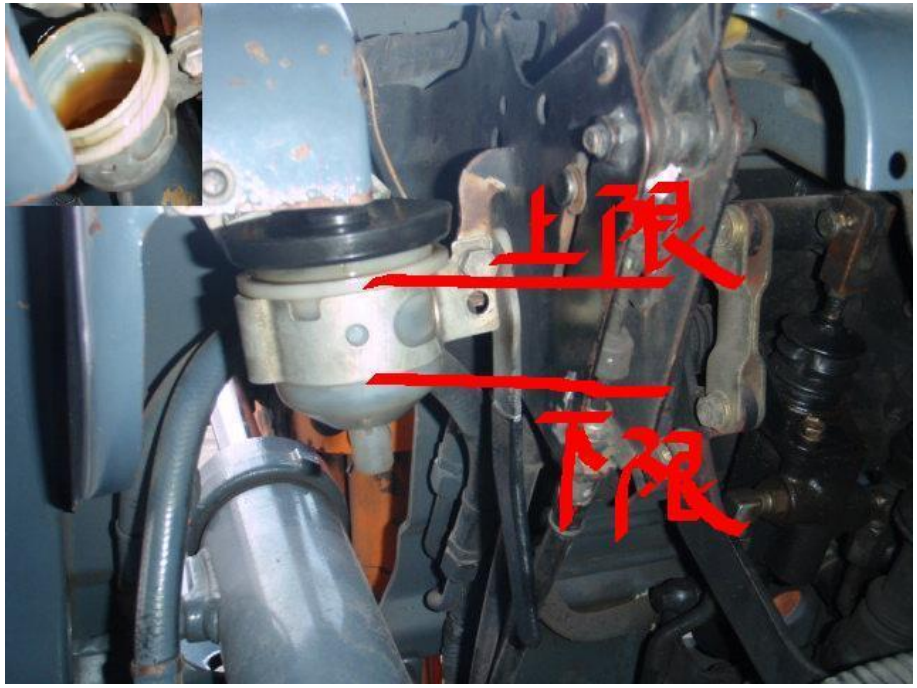
□1 □2 □3 □4 □5 □6

□正極　　□負極

- **方法**從外觀分別目視檢查檢查樁頭正極(+)、負極(-)。
- **正常**電瓶樁頭正極(+)、負極(-)乾淨。
- **異常**電瓶**樁頭有腐蝕白色粉**、銅綠、髒污、油漬、牛油等。

4 煞車油油量

- □過高 □過低
- **方法**將手剎車旁油杯蓋打開，目視檢查杯內油量。
- **正常**<u>目視油杯八分滿為正常</u>。
- **異常**油量幾乎溢滿，或見到杯內白色分格板， 或**超過上、下限**。

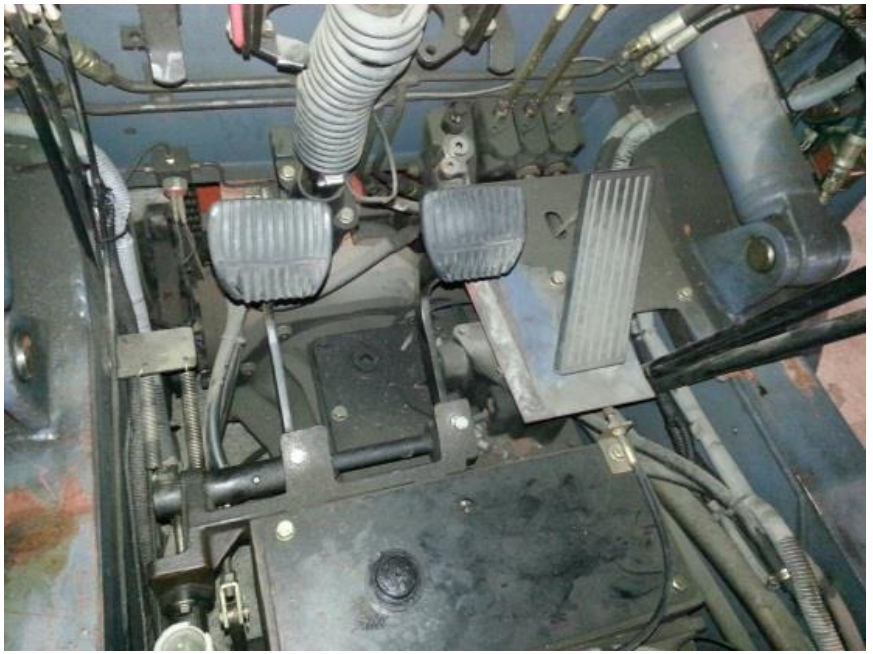


5 液壓油量

- □過高 □過低
- **方法**將油尺拉出清潔後復位，再拉出檢視油位。
- **正常**液壓油油尺沾油液位在上下限兩個孔位之間。
- **異常**液壓油油尺沾油液位在**下限孔以下，或上限孔以上**。

6離合器／吋動踏板作動

- **方法**用手掌按壓踏板(左邊)，用心感覺力道差異。
- **正常**輕輕按壓有自由間隙，續用力按壓可壓到緊，手指放開有反彈力道回復原位。
- **異常**無自由間隙，或**可輕易按壓到底**，或彈不回原位。



7 煞車踏板作動

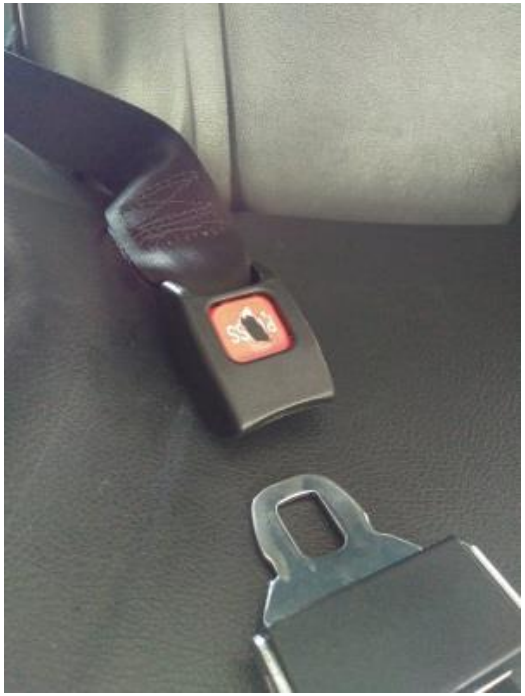
- **方法**用手掌按壓踏板(中間踏板)，用心感覺力道差異。
- **正常**輕輕按壓時有自由間隙，續用力按壓未到底即煞住無法再壓下，手指放開有反彈力道回復原位。
- **異常**無自由間隙，或**可輕易按壓到底**，或彈不回原位。

8 駐車煞車拉柄(踏板)作動

- **方法**手指按壓頂部按鈕往前推，並用一根手指用力往後拉，拉不起時改用手握緊拉柄，稍許用力往後拉， 用心感覺。
- **正常**需按壓頂部按鈕才可往前推，有一段鬆行程後會變緊，需出力才可拉上。
- **異常.不需多用力拉柄可輕易往後拉。**

9 安全帶裝置

- 方法用手扣安全帶，檢查安全帶固定螺絲。
- 正常有安全帶　扣得住　螺絲有鎖緊。
- 異常缺安全帶　扣不住或**扣不進**　螺絲未鎖緊。



10 目測輪胎胎壓

☐ 左前 ☐左後
☐ 右前 ☐右後

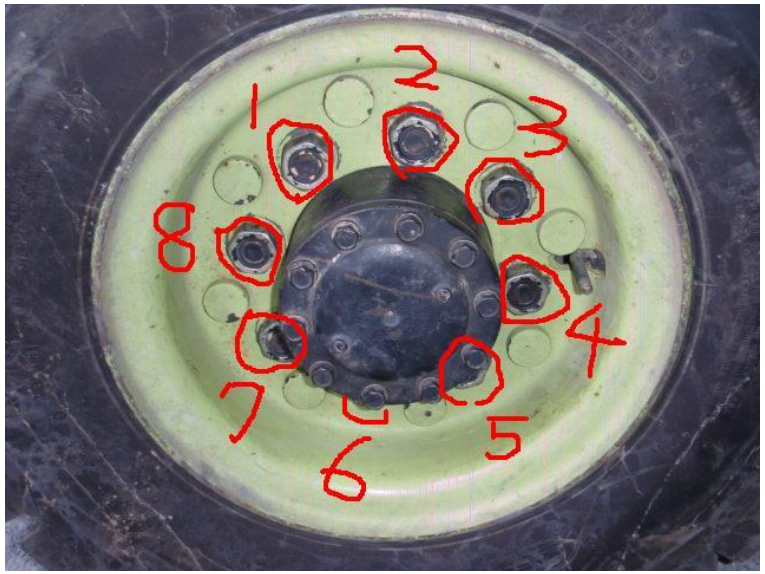
- **方法**目視輪胎底部是否有明顯下陷情況。
- **正常**輪胎有氣，只有些微凹陷。
- **異常**輪胎沒有氣，**凹陷嚴重**，輪框貼地或車輛傾斜。

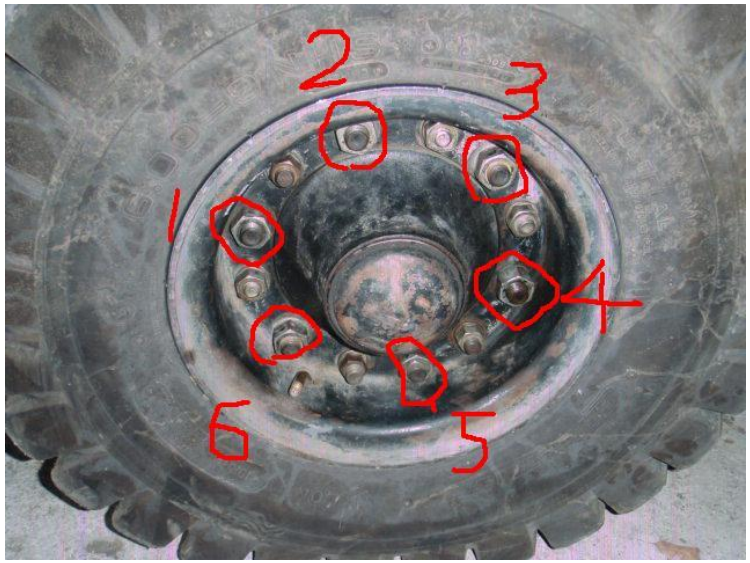
11 輪胎固定螺絲

□ 左前 □左後

□ 右前 □右後

- **方法**用手反時鐘方向檢查前輪8顆後輪6顆螺帽，是否有鬆動或缺失 (缺螺帽)。
- **正常**螺帽都有鎖緊。
- **異常螺帽有鬆動，或缺螺帽** 。





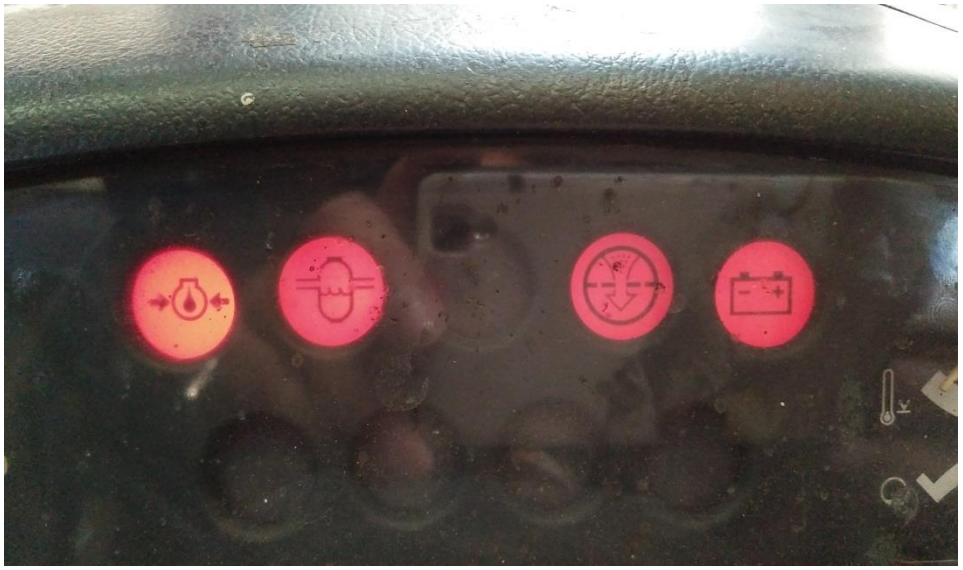
12 喇叭作用

- 方法按壓方向盤中央喇叭記號處。
- 正常有 *叭 叭* 聲音。
- 異常**沒聲音**為異常。

13 充電、機油指示燈

□充電 □機油

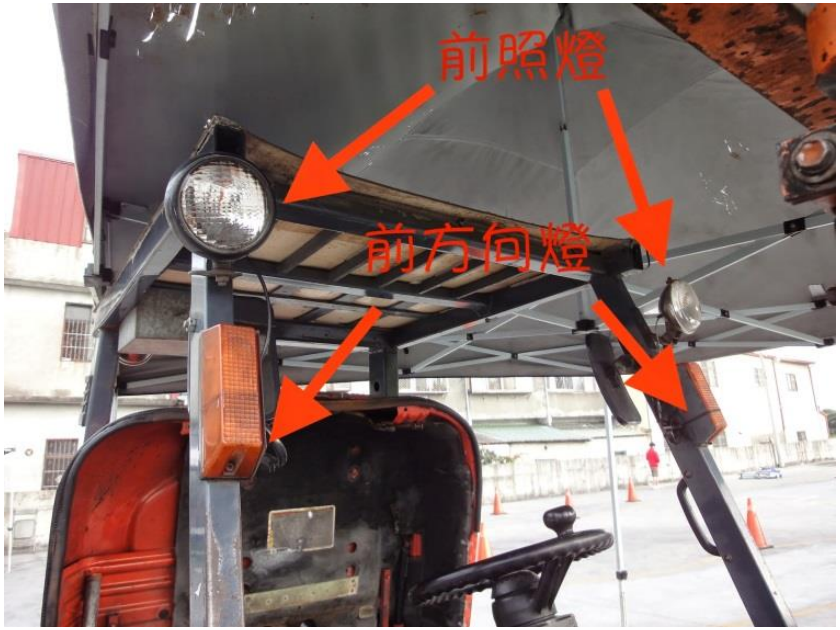
- **方法*只要違規發動引擎就判定不及格*，送電前先確認鑰匙有關掉且儀表板燈號都不亮，打開鑰匙第一段送電。**
- **正常檢視充電與機油指示燈皆亮，有亮但要確認亮的是機油指示燈。**
- **異常不亮為異常。**

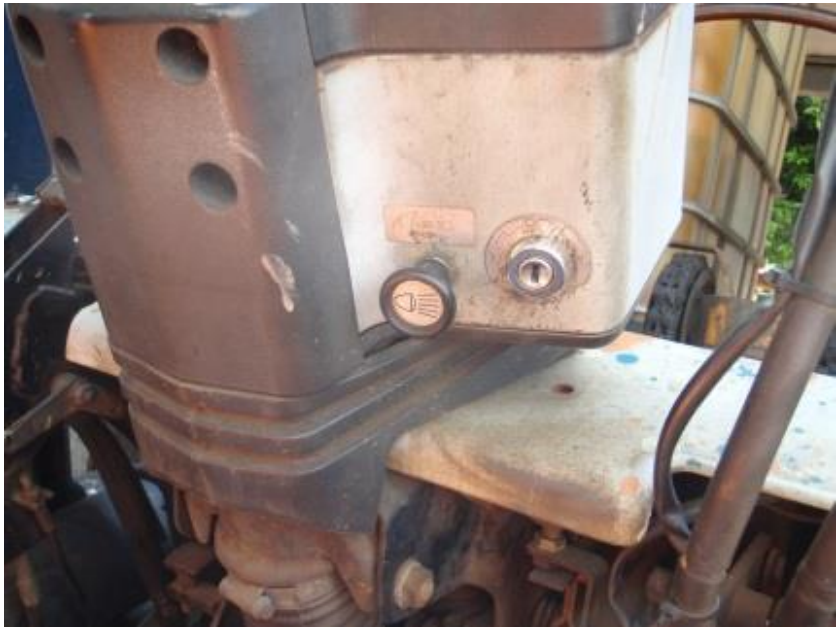


14 前(照)燈

□ 左 □右

- **方法**人站在車前盯著大燈，開大燈開關(直接拉出開關)目視確認大燈有亮起 (注意依駕駛方向判定左右)。
- **正常**左右大燈(白色燈殼)皆亮才算正常。
- **異常大燈不亮為異常**。



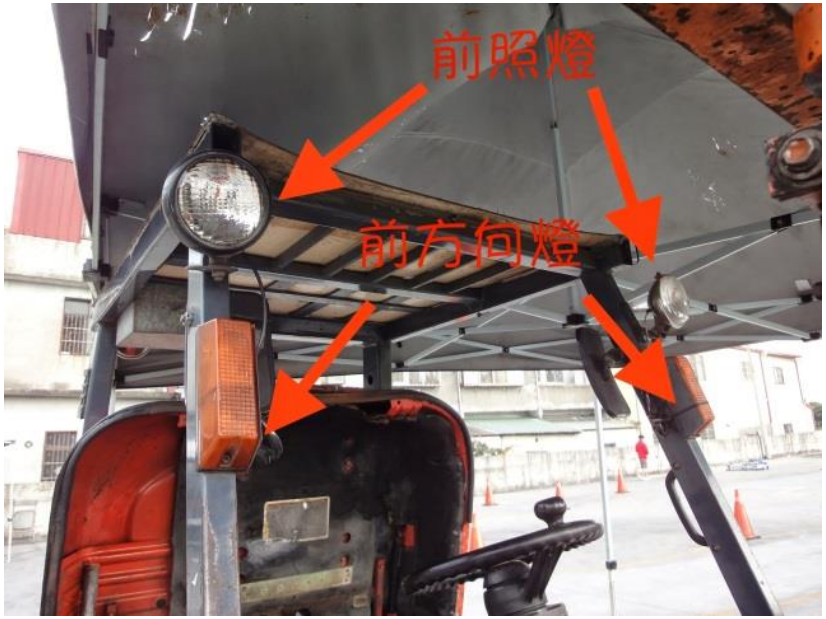


15 方向燈

□ 左前 □左後

□ 右前 □右後

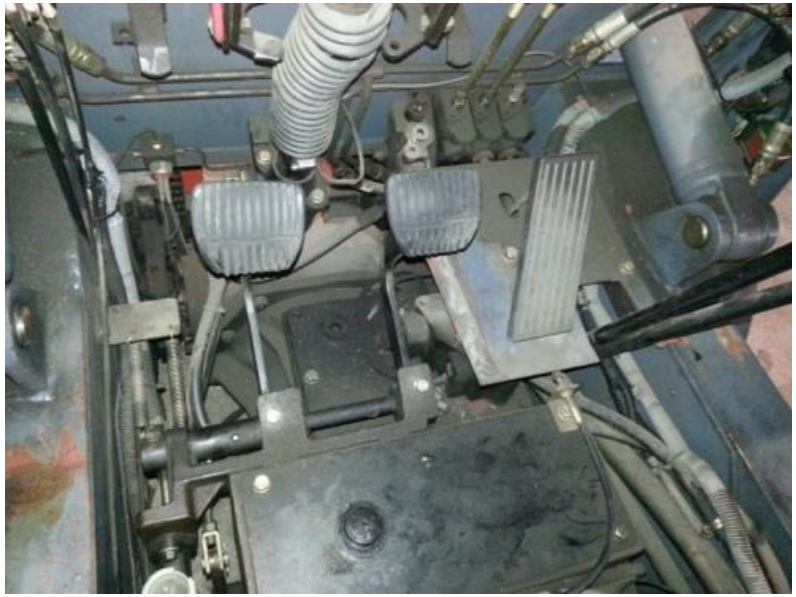
- 方法檢視前後左右之方向燈(黃色燈殼)。
- 正常會閃及會亮。
- 異常不亮為異常。



16 煞車燈

□ 左 □右

- 方法用按壓棒按壓煞車踏板檢視後方煞車燈(紅色燈殼)。
- 正常兩燈皆亮為正常。
- 異常**不亮為異常**。



17 倒車燈、倒車警報器

嗶嗶聲

□ 左 □右

□ 倒車警報器

- **方法**檔位切到倒車檔⬇檢視車後方之倒車燈(白色燈殼) 及聲響。
- **正常**左右邊都會亮，有倒車嗶嗶聲為正常。
- **異常**不亮為異常，不亮答左邊或右邊異常，
  不響為倒車警報器異常。

18工作警示燈

- 方法直接目視檢查警示閃光器。
- 正常會亮為正常。
- 異常不亮為異常。

19 液壓缸與液壓油管洩漏

□升降□傾斜□轉向

- **方法**目視加上用手觸摸檢查液壓缸與缸柱(銀白色光亮部份)接合位置，及檢視液壓油管接頭部份。
- **正常**液壓缸與油管無洩油或沾油情形。
- **異常**油壓缸或油管金屬接頭位置有洩漏。

□升降(有三支)

19 液壓缸與液壓油管洩漏

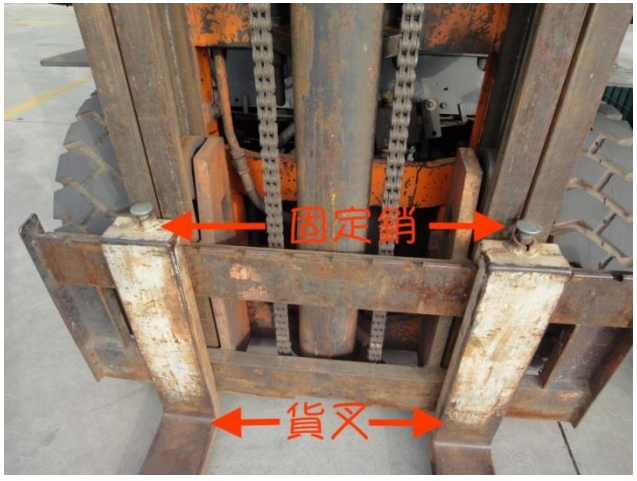
□傾斜
有二支

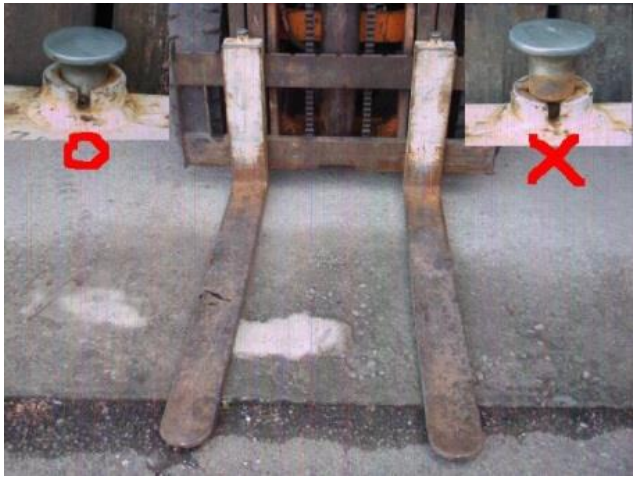
□轉向
只有一支

20 承載貨叉與貨叉固定銷

□ 左 □右

- **方法**目視檢查貨叉是否變形或有裂痕，固定銷彈力及是否到卡到定位。
  (注意依駕駛方向判定左右)
- **正常**貨叉無變形或裂痕，固定銷彈力正常。
- **異常**貨叉變形或有裂痕，**固定銷缺件**
  缺頭或缺銷(彈簧銷被拔掉)





考試技巧

1.檢查完成後，繳卷前請注意整潔並恢復檢查前之原狀
(包括操作桿、燈、電源、抹布、手電筒等)，
一定要關電，鑰匙要繳回。

鑰匙未繳回，直接判定不及格。.

2.自動檢查為靜態測驗，***若發動引擎則直接判定不合格***。
3.若修正塗放，請應檢人在塗改處旁(不影響答題位置)畫長方形框，並在框內簽名或蓋章。
4.若發現有猶豫或不確定的項目，勾選正常的失誤率較低。
5.當發現 3 項肯定的異常，其餘 17 皆答正常也算及格通過，但仍需依規定逐項全數檢查完成。
6.答案原則上都為單選，即異常欄位只有一小題異常打 ˇ 。

~謹祝順利通過檢定~