

危害鑑別、風險管控等風險評估技術訓練課程

主辦單位：勞動部職業安全衛生署

承辦單位：財團法人精密機械研究發展中心 協辦單位：臺中市總工業會

一、課程宗旨：為提昇國內業者機械設備安全設計能力，爰辦理風險評估技術教育訓練課程，介紹機械設備危害鑑別、風險管控等風險評估技術專業相關資訊，讓學員能瞭解機械安全所需的風險評估與安全防護對策，而能應用於實務上。期望透過專業師資及豐富安全技術經驗，協助業者與使用者建立機械設備危害鑑別、風險管控等安全意識，擴大應用風險評估技術及儲備專業服務量能，以確保勞工作業安全，降低危害風險。

二、參加對象：

- (一) 塑膠製品及食品造產業所用加工機械設備之供應商(含製造商與貿易商)。
- (二) 塑膠製品及食品造產業之現場使用人員。
- (三) 高風險產業機械設備之輸入、供應者及產業使用者。

三、時間、地點及報名網址：

地點	日期	報名網址	日期	報名網址
臺中市豐原區東仁街 138 號 6 樓	3 月 31 日 (星期三)		4 月 27 日 (星期二)	
雲林縣斗六市嘉安五街 71 號	4 月 12 日 (星期一)			
高雄市小港區大業北路 37 號	4 月 19 日 (星期一)		7 月 22 日 (星期四)	
新北市土城區沛陂里三民路 4 號	5 月 12 日 (星期三)			
桃園市桃園區縣府路 110 號 9 樓(訓練會館)	5 月 28 日 (星期五)		8 月 5 日 (星期四)	
臺中市西屯區臺灣大道 3 段 540 號	6 月 10 日 (星期四)		8 月 25 日 (星期三)	
臺南市永康區中華路 425 號 22 樓之 2	8 月 11 日 (星期三)		9 月 1 日 (星期三)	

四、課程規劃表：

時間	課程	課程內容	主講人
09:00-10:20	1.職安法源頭管理緣由 2.機械安全-風險評估與風險降低的保護措施	1.1 職業安全衛生法說明 1.2 職業安全衛生法施行細則說明 2.1 危害類型 10 種說明 2.2 危害鑑別與風險評估方法 2.3 風險減低對策概念說明	PMC 講師
10:20-10:30		休息	
10:30-12:00	2.機械安全-風險評估與風險降低的保護措施 3.實務案例說明	2.4 操作模式與安全功能說明 2.5 防護裝置種類 2.6 防護裝置與安全對策選用 3.1 風險降低實務案例說明-粉碎機、攪拌機、射出成型機、堆高機 3.2 問題與討論	

五、報名方式：採網路報名，每場次名額 60 人，依報名先後順序，額滿為止。

六、注意事項：

- (一) 需整天全程參與，課程結束後當場發給職業安全衛生在職教育訓練時數 3 小時。
- (二) 本訓練課程不需報名費，於中午提供免費午餐。
- (三) 若因天災等不可抗拒之因素，本次活動將取消並不另行通知。
- (四) 會場不提供車位，請多利用大眾運輸工具。
- (五) 聯絡窗口：財團法人精密機械研究發展中心，劉先生(04)2359-9009#344
- (六) 因疫情影響，須戴口罩及量測體溫。

風險評估及安全防護對策進階專業技術訓練課程

主辦單位：勞動部職業安全衛生署

承辦單位：財團法人精密機械研究發展中心 協辦單位：臺中市總工業會

一、課程宗旨：為提昇國內業者機械設備安全設計能力，介紹機械安全設計之基本風險評估技術相關資訊，讓學員能瞭解機械安全所需的風險評估與安全防護對策，而能應用於實務上。期望透過專業師資及豐富安全技術經驗，協助業者建立機械設備安全設計意識，培養專業的機電安全設計與製造人才，以確保勞工作業安全，降低機台安全改善成本。

二、參加對象：

- (一) 塑膠製品及食品造產業所用加工機械設備之供應商(含製造商與貿易商)之技術工程師、設計工程師等技術人員、現場使用人員、管理幹部及職(勞)安管理人員。
- (二) 高風險產業機械設備之輸入、供應者及產業使用者。
- (三) 勞動檢查人員、型式檢定機構檢驗人員。

三、時間、地點及報名網址：

地點	專業訓練(A)(B)課程		專業訓練(C)(D)課程	
	日期	報名網址	日期	報名網址
臺南市永康區中華路 425 號 22 樓之 2	3 月 5 日 (星期五)		4 月 28 日 (星期三)	
臺中市豐原區東仁街 138 號 6 樓	4 月 7 日 (星期三)		5 月 5 日 (星期三)	
桃園市桃園區縣府路 110 號 9 樓 (訓練會館)	6 月 3 日 (星期四)		7 月 1 日 (星期四)	
臺中市西屯區臺灣大道 3 段 540 號	6 月 24 日 (星期四)		7 月 8 日 (星期四)	
雲林縣斗六市嘉安五街 71 號 (環球科技大學旁)	7 月 15 日 (星期四)		8 月 18 日 (星期三)	

四、課程規劃表：

	時間	課程	內容	講師
進階專業技術訓練(A)(B)	0900-1200	機械安全危害分析與風險評估方法	1.危害類型 10 種說明 2.危險鑑別與風險評估方法 3.風險減低對策概念說明	PMC 專家
	1200-1300	休息		
	1300-1600	操作模式與防護裝置種類選用原則	1.操作模式與安全功能說明 2.防護裝置種類 3.防護裝置與安全對策選用	
進階專業技術訓練(C)(D)	0900-1200	電氣安全實務與安全迴路設計	1.內容概要說明 IEC60204-1 2.安全迴路類別與設計 ISO13849(1999)	
	1200-1300	休息		
	1300-1600	國際 C 類標準	1.射出成型機標準解說 2.粉碎機標準解說 3.食品攪拌機標準解說	

五、報名方式：採網路報名，每場次名額 60 人，依報名先後順序，額滿為止。

六、注意事項：

- (一) 需全程參與，課程結束後當場發給職業安全衛生在職教育訓練時數 6 小時。
- (二) 本訓練課程不需報名費，於中午提供免費午餐。
- (三) 若因天災等不可抗拒之因素，本次活動將取消並不另行通知。
- (四) 會場不提供車位，請多利用大眾運輸工具。
- (五) 聯絡窗口：財團法人精密機械研究發展中心，劉先生(04)2359-9009#344
- (六) 因疫情影響，須戴口罩及量測體溫。